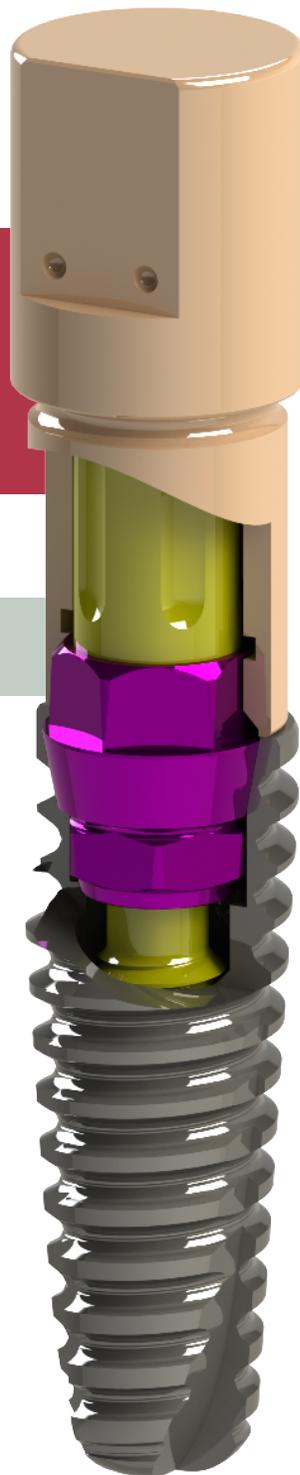
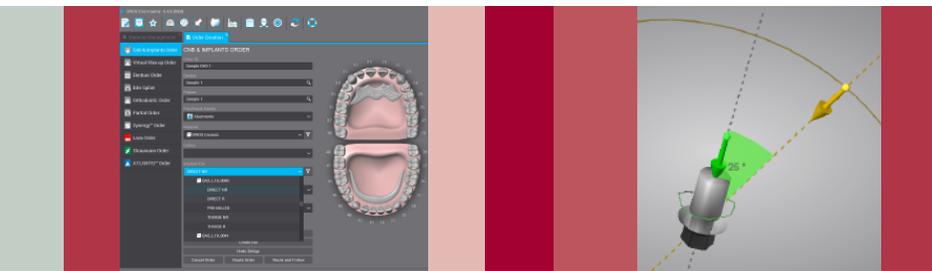


DYNAMIC
ABUTMENT®
SOLUTIONS



Librería Intraoral



INSTRUCCIONES DE USO

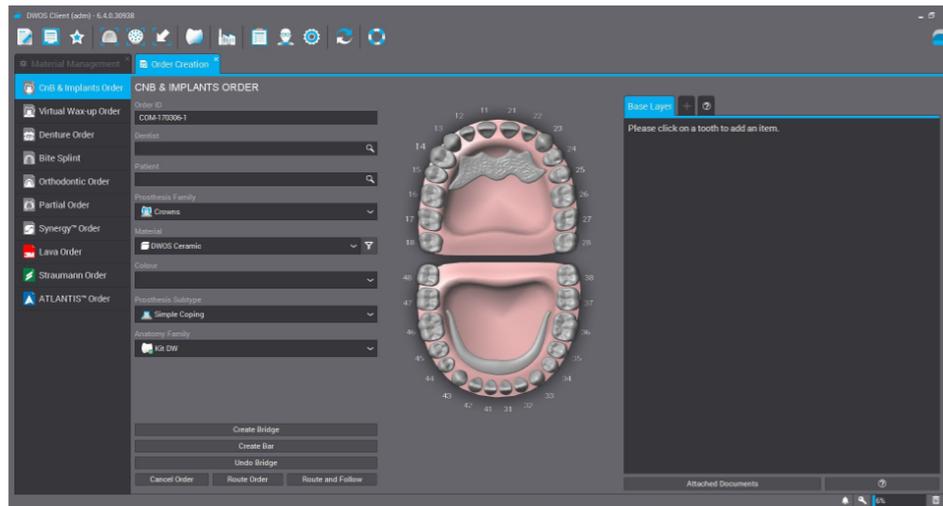
LIBRERÍA DYNAMIC ABUTMENT® SOLUTIONS



INTRODUCCIÓN

Al iniciar el programa Dentalwings DWClient, aparece la siguiente pantalla para definir la nueva orden de trabajo ("Order Creation").

En el momento de seleccionar "Order Creation", aparecerá la siguiente pantalla, donde habrá que definir el tipo de trabajo a realizar. Se seleccionará el dentista, paciente, tipo de prótesis, material, subtipo de prótesis, etc.



Seleccionar "Pilares" en la familia de prótesis, el material y color deseado, en "Subtipo de prótesis" seleccionar un trabajo sobre implantes ya que se trabajará con bases de titanio, directo a implante o con pre-milled y en "Kit de Implantes" seleccionar "DAS" y el código deseado.

La librería DAS cuenta con diferentes alturas y compatibilidades, las cuales está representadas con la siguiente nomenclatura:

DAS = Dynamic Abutment Solutions
 I = Intraoral
 10/12/15 = Altura Scanbody
 0001/0002/0003/... = Compatibilidad

Opciones librería: STANDARD
 STANDARD_PLUS
 PREMIUM

La empresa cuenta con un listado (PDF) el cual marca la compatibilidad del implante con un número, como por ejemplo la compatibilidad DAS_I_10_0001 representa a Biomet 3I Certain Plataforma Estrecha, utilizando un scanbody de 10mm.

Un mismo número puede tener más de una compatibilidad, como por ejemplo DAS_I_10_0024 es compatible con Nobel Biocare Branemark Plataforma Regular, pero también será compatible con los hexágonos externos que sean compatibles con las dimensiones del hexágono externo de Branemark Plataforma Regular.

Una vez seleccionada la compatibilidad con la que trabajar, ahora se decide el tipo de trabajo a realizar. Una de las ventajas más importante del sistema es que tiene diferentes opciones de trabajo.

Ti-Base_NR (CH*/GH*)=Base de titanio No Rotatoria

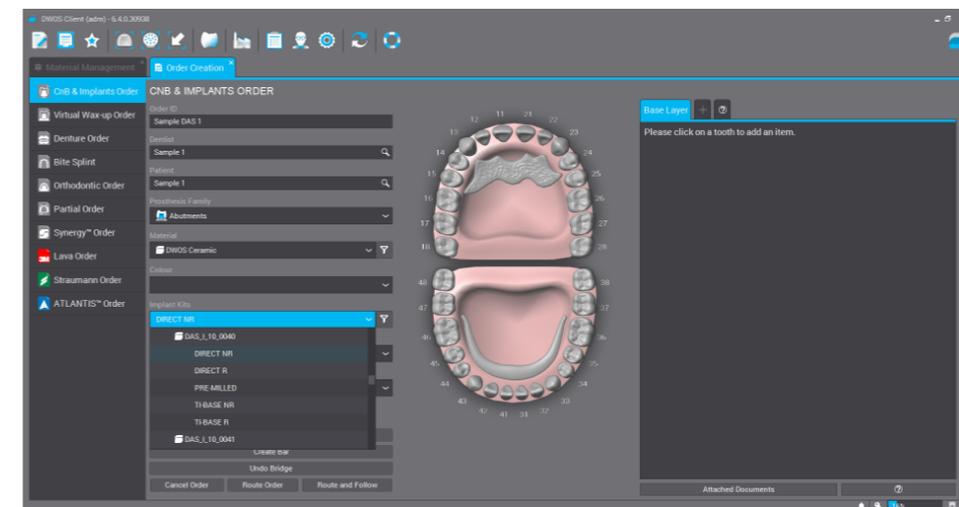
Ti-Base_R (CH*/GH*) = Base de titanio Rotatoria

* (CH= Cement Height / GH= Gingival Height)

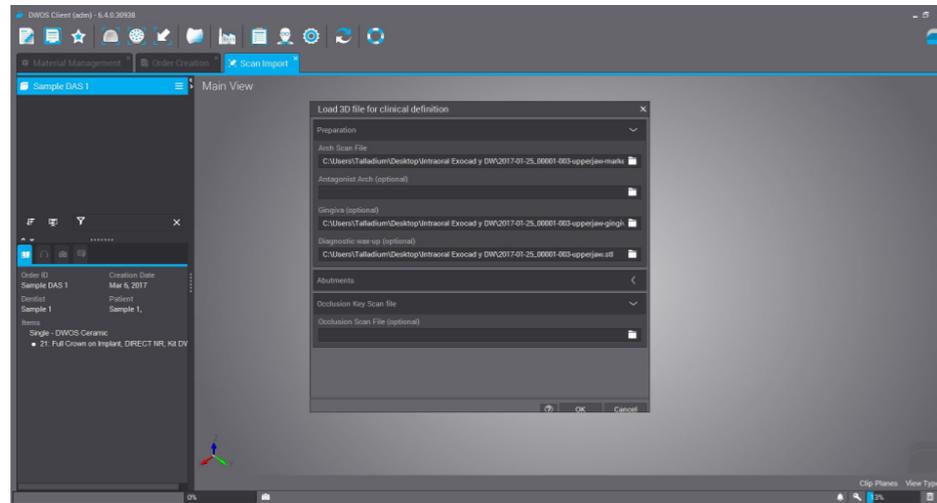
Direct_NR = Trabajo directo a implante No Rotatorio

Direct_R = Trabajo directo a implante Rotatorio

Pre-Milled = Para utilizar el Pre-milled para trabajos unitarios (Cr-Co o Titanio)



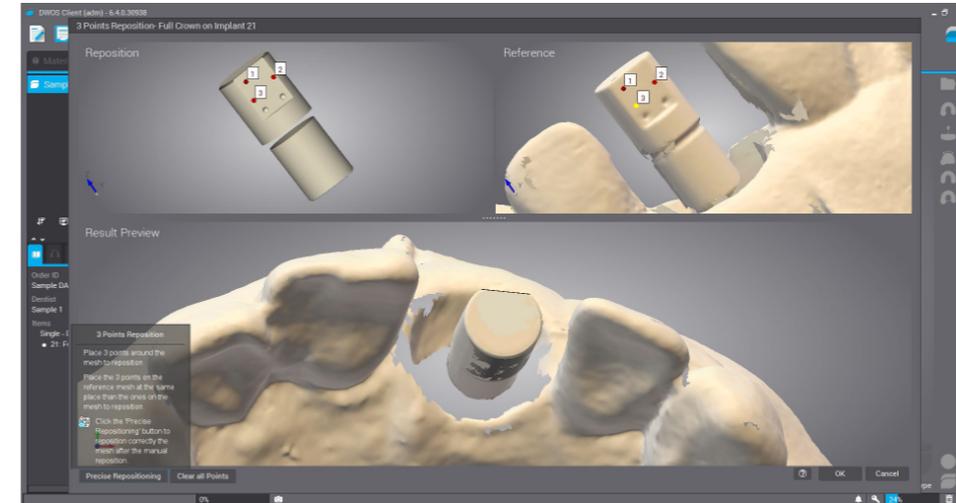
Una vez definido todo el trabajo se pasa el siguiente paso donde se seleccionarán los archivos de escaneo o se realizará el escaneo si éste todavía no fue realizado.



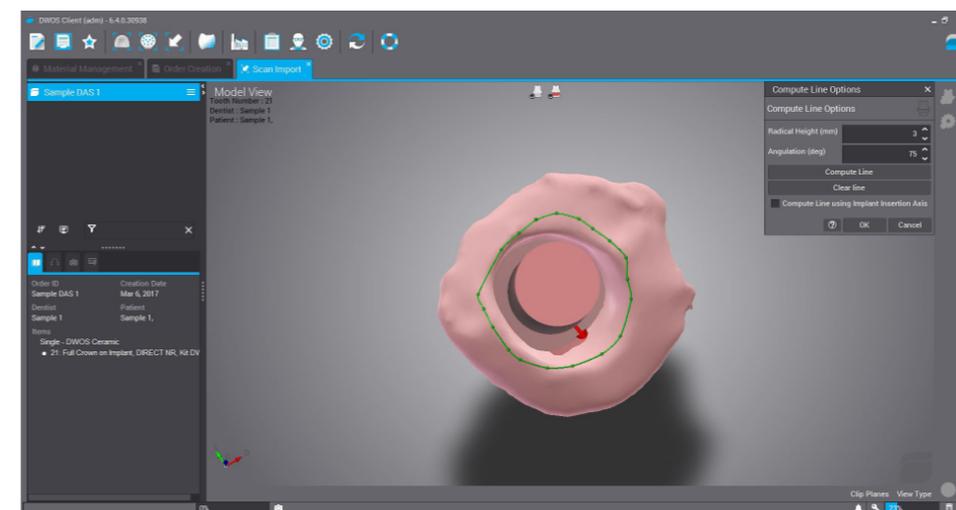
En el siguiente paso se realiza la orientación del modelo escaneado y a continuación se selecciona la zona donde está ubicado el scanbody, una vez seleccionada la zona, ésta se marcará de diferente color y será la zona donde se buscará la posición exacta del scanbody, según se muestra en la siguiente imagen.



Zona de reposición con 3 puntos del scanbody. Se seleccionan tres puntos tal como se muestra en la siguiente imagen y a continuación se selecciona reposición precisa para terminar de ajustar el scanbody.

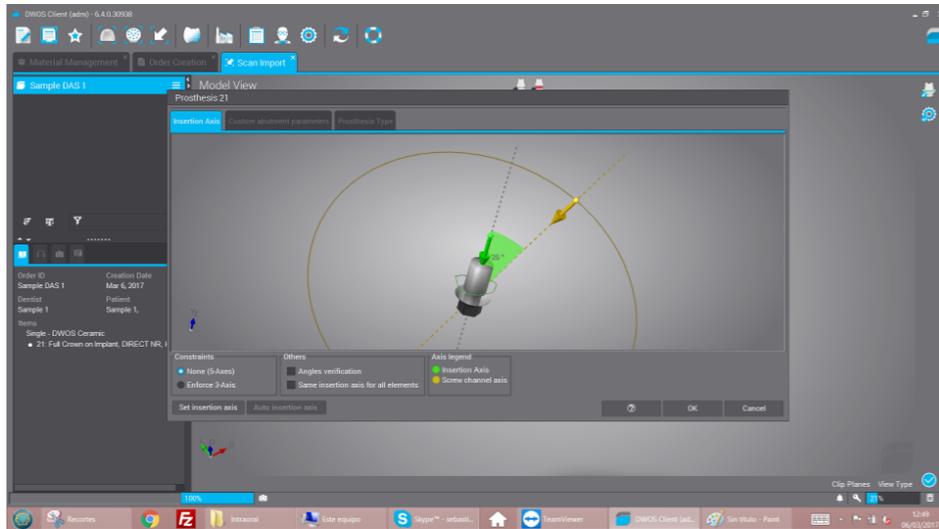


Se define la línea cervical, donde se puede modificar la altura radical, el ángulo de inclinación de la línea, etc.



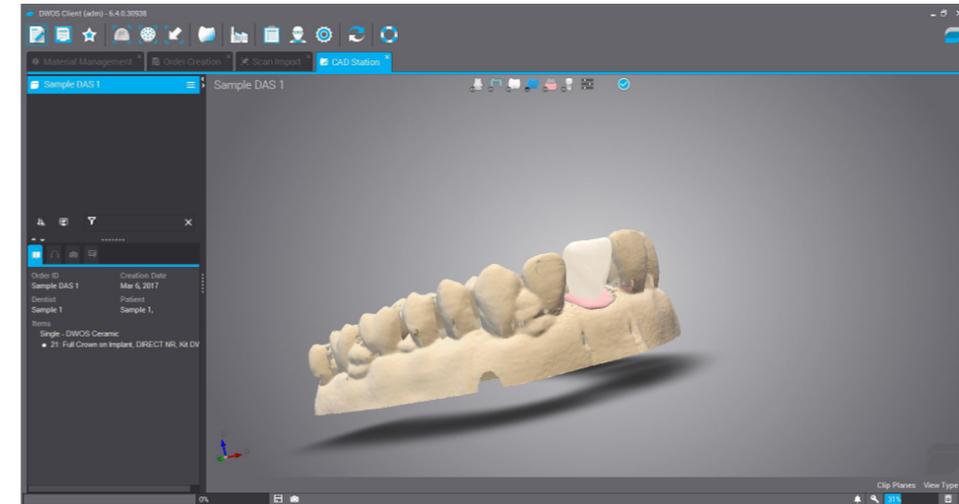
DEFINICIÓN DEL ÁNGULO DE LA CHIMENEA

A continuación se define el eje de inserción, los parámetros del pilar y el ángulo del agujero del tornillo.

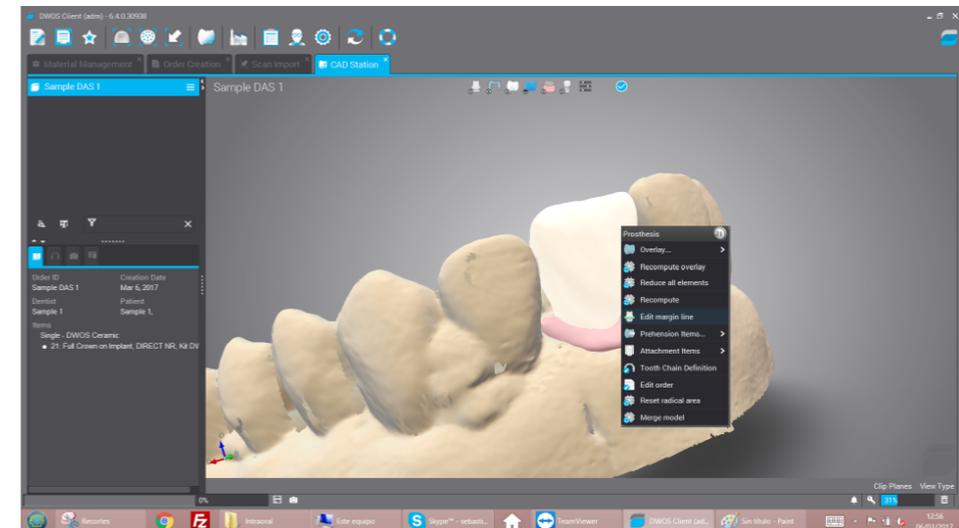


Como se puede observar en la siguiente imagen, la línea amarilla es la que permite mover el eje de chimenea, éste eje se puede mover libremente en cualquier dirección, recordar que para las bases de titanio, se permite angular de 0° hasta 30° en plataforma regular y ancha, y desde 0° hasta 25° en plataforma estrecha. Éste valor de ángulo se puede modificar también cuando se está diseñando la estructura.

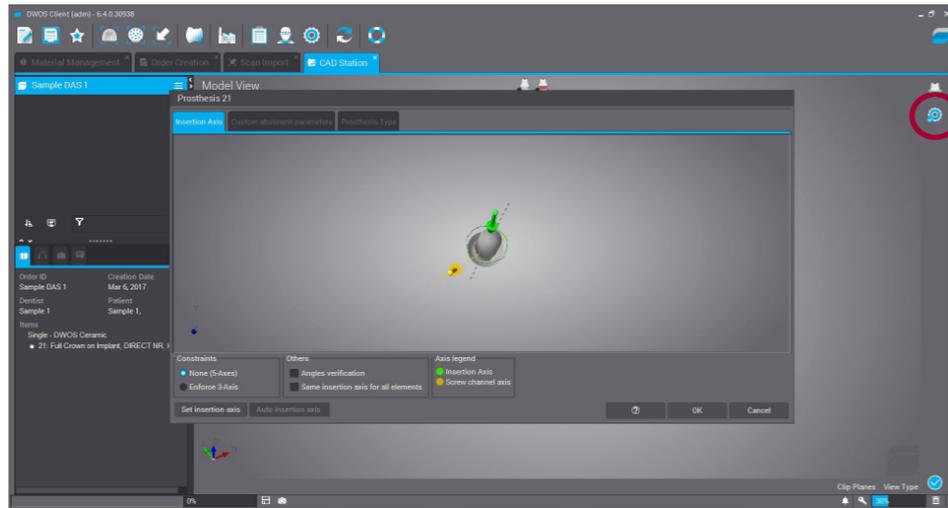
A continuación se selecciona "CAD Station" y se diseña la estructura.



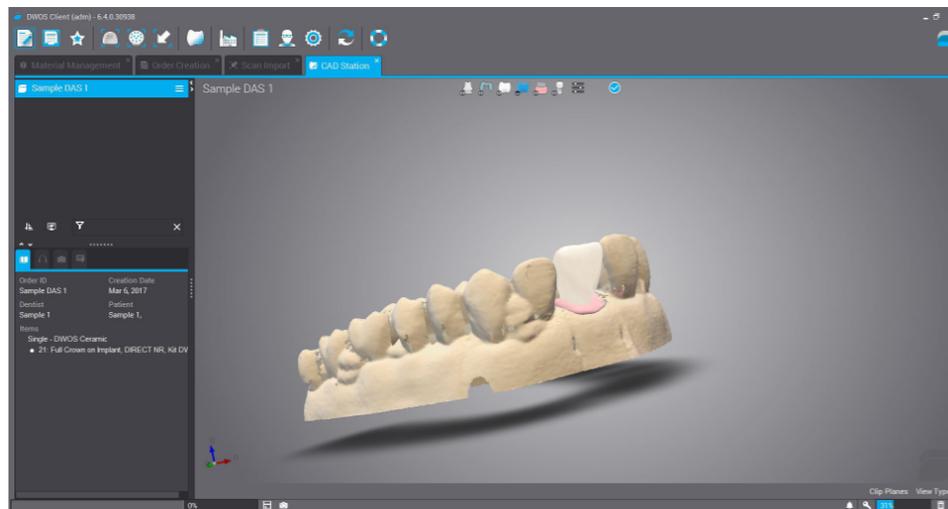
Si se desea cambiar la angulación de la chimenea, click derecho sobre la estructura y seleccionar "Edit margin line" según se observa en la siguiente imagen.



Seleccionar el símbolo del “engranaje” ubicado en la zona superior derecha y se abre la siguiente imagen donde se puede cambiar la dirección y angulación de la chimenea.

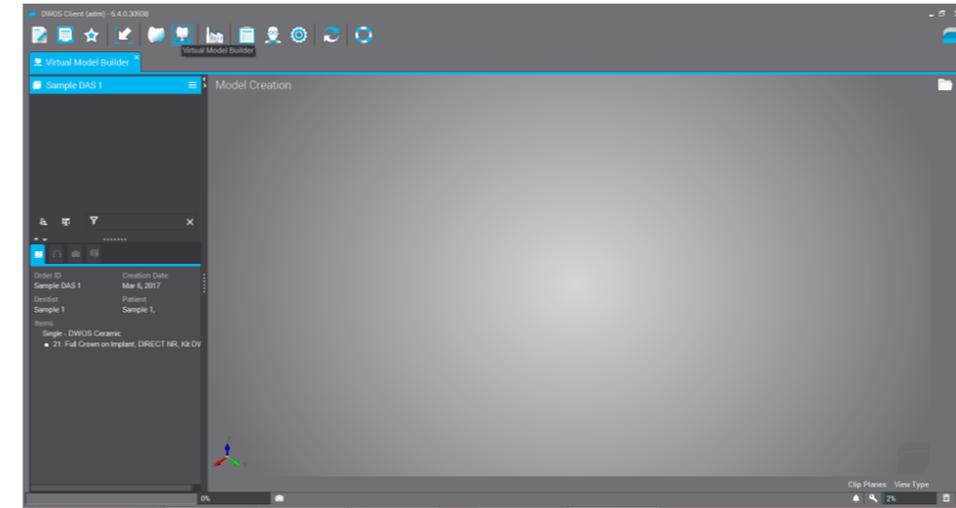


Si se desea se cambia la angulación y se procede nuevamente al diseño final de la prótesis

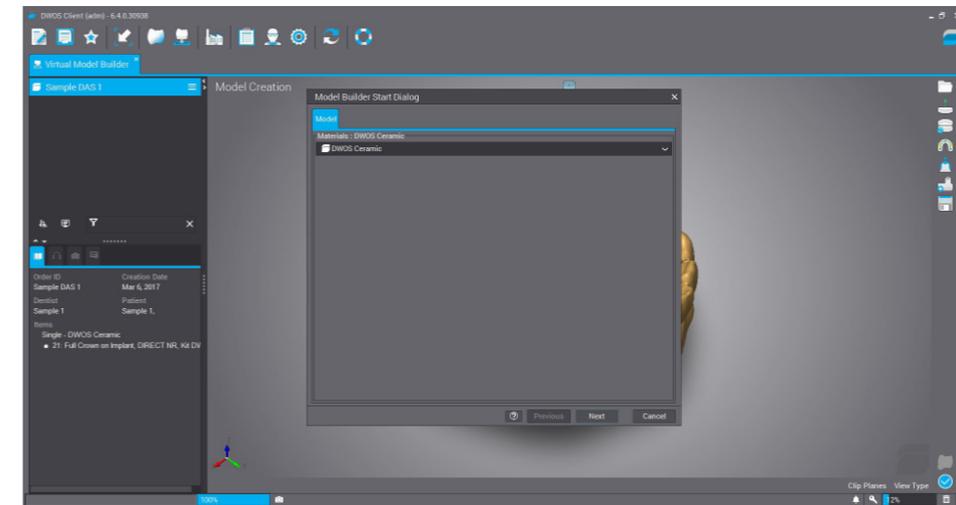


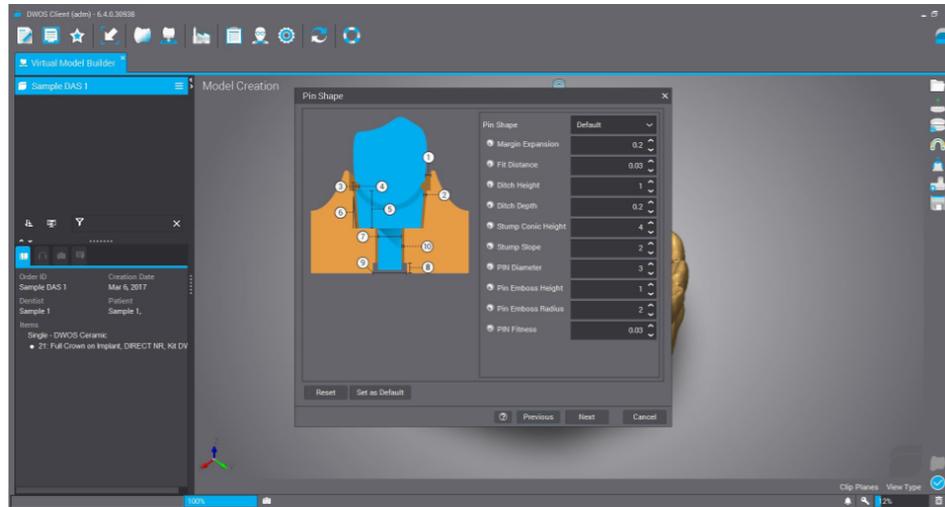
RÉPLICA DIGITAL

Una vez finalizado el trabajo se puede proceder a diseñar el diseño del modelo dental para su posterior impresión en 3D. Se selecciona “Virtual Model Builder”.

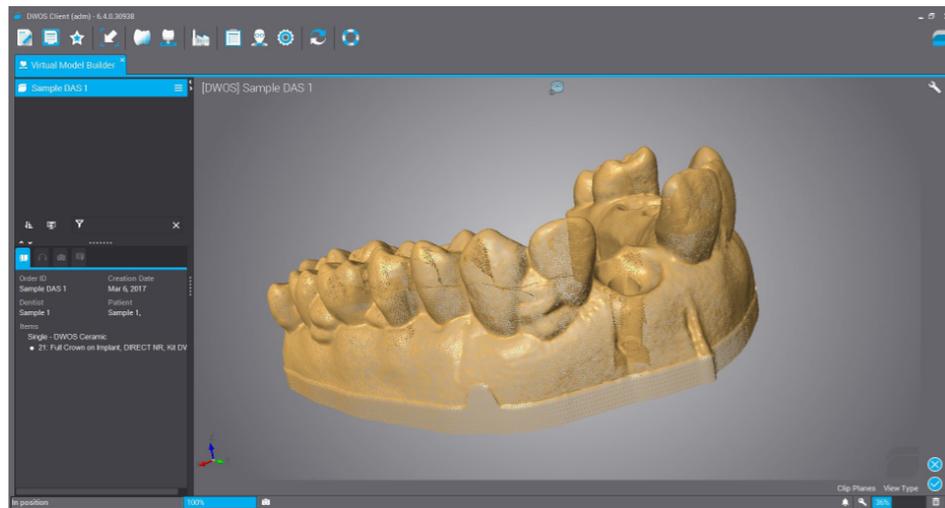


A continuación se procede al diseño del modelo donde se pueden modificar parámetros según se puede observar en las siguientes imágenes.





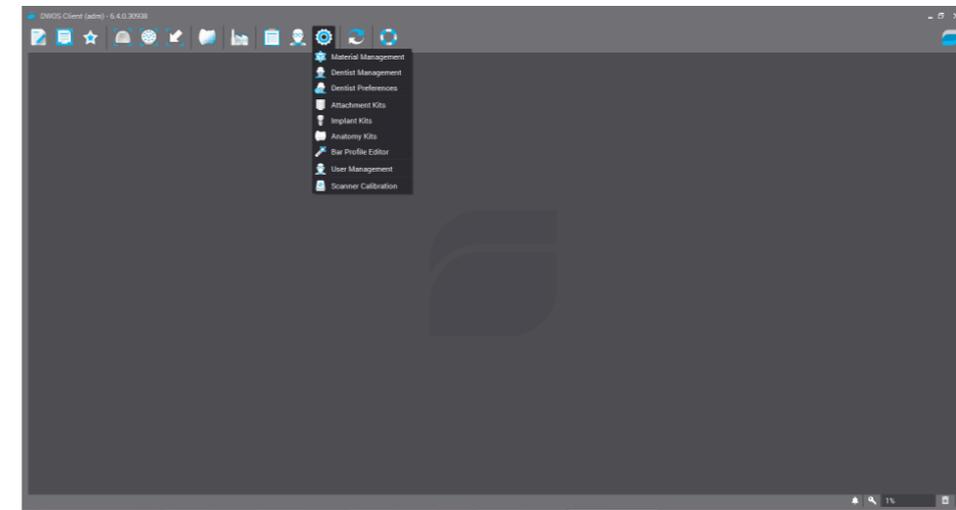
Finalmente obtenemos el modelo 3D para imprimir con el orificio para colocar la réplica digital.



Nota: Modificación de la angulación máxima en los parámetros de material (Material Management)

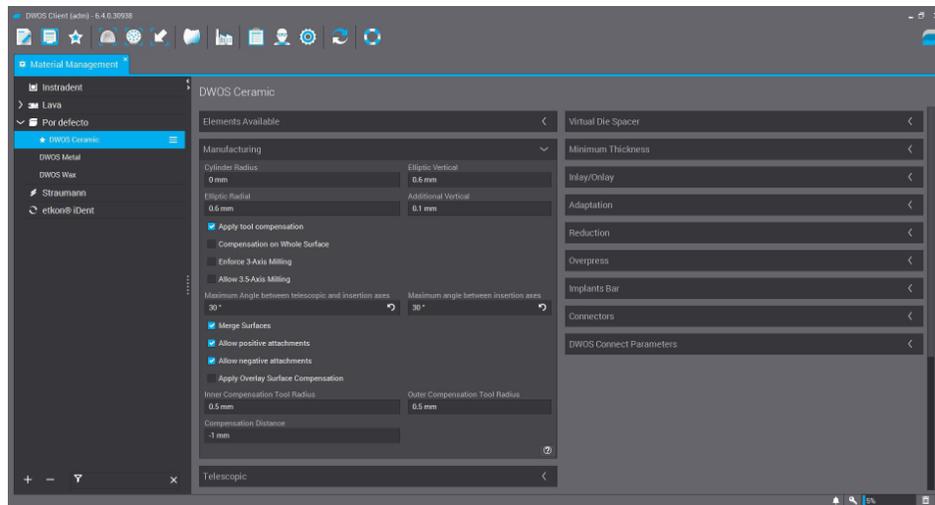
Por defecto Dentalwings tiene configurada la angulación máxima del canal angulado a 20°. Como se mencionó anteriormente la angulación máxima para trabajar son 30°. Por éste motivo se muestra a continuación como se puede cambiar dicho valor.

Se realiza click en “Material Management” según se muestra en la siguiente figura.



A continuación abrir la opción “Manufacturing” para el material deseado. Para cambiar la máxima angulación hay que realizar ésta operación en todos los materiales con los que se trabaja.

Como se observa en la siguiente imagen hay dos opciones que marcan 20° “Maximum Angle between telescopic and insertion axes” and “Maximum angle between insertion axes”, éstos dos valores cambiarlos de 20° a 30°.



Finalmente una vez cambiados éstos valores, la configuración queda guardada para trabajar hasta 30° según se muestra en la siguiente imagen.